

Girospack 707



DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Filosofía de funcionamiento.

El diseño de la enfardadora semiautomática **GIROSPACK 707** es óptimo para envolver toda clase de cargas agrupadas o depositadas sobre palets de hasta un máximo de 1000 kilogramos. que requieran cadencias de producción poco elevadas.

Mediante un sencillo sistema de botonera de comando insertado en la columna el operario puede preseleccionar el número adecuado de vueltas que requiera la mercancía según las necesidades del formato de la carga a paletizar.

La confluencia de la fuerza rotacional del palet y la fuerza ascendente-descendente del carro portabobinas producen un movimiento espiral fundamental para el enfardado.

La estructura.

Esta formada por una “**placa base**” que soporta el peso de la enfardadora y el sistema de rotación de la mercancía y una “**columna**” que soporta el carro portabobinas y el sistema de botonera de comando.

Placa base.

Es el elemento portante de toda la enfardadora, donde va montado el sistema de rotación con su motorreductor, un sistema de ruedas de poliuretano que soportan la plataforma giratoria causante del movimiento rotacional (donde la mercancía queda depositada para el enfardado) y la correa trapecial causante del movimiento rotacional.

La Columna.

Es un elemento de perfilera estructural de acero cuya finalidad es:

- Soporte y guiado del carro portabobinas en su desplazamiento ascendente – descendente
- Soporte y guiado del pisón neumático estabilizador de cargas.
- Soporte y guiado del sistema de botonera de comando.

Carro portabobinas.

Es un elemento que mediante un sistema de rodillos transmisores y sistema de frenado de alta sensibilidad permite la envoltura de la mercancía para obtener el máximo rendimiento en estiraje de cualquier tipo de plástico estirable, malla, textil ó estrusionada.

Dispositivos opcionales.

Existen una serie de dispositivos opcionales para ampliar las prestaciones de la GIROSPACK 707:

- Rampa de acceso.
- Marco de empotración.
- Arranque progresivo.
- Fococélula de detección de altura.
- Motor variador del carro portabobinas.
- Sistema de preestiraje de film
- Pisón neumático ó eléctrico para cargas inestables.

El dispensador (dispositivo opcional)

El dispensador superior automático de film es un dispositivo opcional que deposita una lámina o boina en la parte superior del palet dejando la carga totalmente protegida. Se instala en la zona superior del bastidor del sistema de soldadura.

CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES	
Producción palets/hora	40 unidades (superior bajo demanda)
Dimensiones máximas del palet	1200x1200mm. superior bajo demanda
Max. Altura paletizable	2200mm. superior bajo demanda
Peso max. de la mercancía	1000Kgr. superior bajo demanda
Velocidad de rotación de la plataforma	8- 10 R.P.M
Arranque progresivo de la platavorma.	
Altura de plataforma giratoria sobre nivel suelo.	75 mm
Corriente de conexión	380-220volt. 50Hz. neutro + tierra
Consumo eléctrico	De 1 Kw/hora.