

## Rotor Jet



### DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

#### Filosofía de funcionamiento.

El avanzado diseño de la enfardadora **ROTOR-JET** es óptimo para envolver toda clase de cargas agrupadas o depositadas sobre palets, especialmente la envoltura de palets con cargas poco estables.

La envoltura automática se efectúa después de haber sido posicionada y centrada la carga agrupada ó palet en posición estática “**palet parado**”, de forma espiral descendente – ascendente mediante el sistema de “**bobina rotante**” y el alimentador con preestiraje ya sincronizado con la velocidad rotacional del film y bastidor ascendente – descendente del anillo rotante.

El sistema de enfardado con el “**palet parado**” nos permite ir a cadencias más elevadas que las enfardadoras de plataforma giratoria, al eliminar totalmente la fuerza centrífuga sobre las cargas depositadas en el palet.

Una vez finalizado el ciclo de envoltura, el palet es evacuado hacia la zona de almacenaje ó expedición, atendiendo a las ordenes del autómatá programable situado en el armario eléctrico de comando.

La enfardadora **ROTOR-JET** nos permite la posibilidad de envoltura de precapa (opcional) a través de un dispensador de film superior situado en el bastidor descendente – ascendente logrando de este modo una reducción en el tiempo de envoltura y otorgándole un mayor rendimiento.

#### La estructura.

La estructura de la enfardadora **ROTOR-JET** debido al rendimiento y prestaciones que desempeña es altamente robusta, segura y estable, dando la máxima fiabilidad en cualquier ciclo de trabajo.

Está compuesta por cuatro columnas robustas que soportan y guían al bastidor dotado con todos los dispositivos de enfardado y una cornisa superior que cierra la estructura en la parte alta y soporta el sistema de pisón prensor de la carga.

#### [El bastidor.](#)

El bastidor es la parte de la enfardadora con desplazamiento ascendente – descendente, guiado a través de las cuatro columnas cuya finalidad última es soportar el anillo rotante, el sistema de soldadura, amarre y corte de plástico y el sistema de dispensador de film superior.

#### [El anillo rotante.](#)

Es el componente de la máquina que soporta y gira la “**bobina rotante**” en torno al palet.

Está fabricado con material de acero de minucioso mecanizado en todo su perímetro, soportando el carro portabobinas con los dispositivos de preestiraje.

#### [El Colector Eléctrico](#)

El “**colector eléctrico**” de vías unipolares para alimentación del carro portabobinas, elevación y descenso y opcionalmente para alimentar el sistema de preestiraje. Está construido de material altamente conductor, cuyas vías de alimentación están perfectamente alineadas y aisladas del resto de la estructura.

#### [El sistema de preestiraje.](#)

El sistema de preestiraje permite conseguir rendimientos desde un 200 a un 300% minimizando los costes de consumo de plástico y maximizando el rendimiento del mismo.

#### [Display Digital Táctil](#)

La máquina es comandada a través de un “**display digital táctil**” de mando manual de máquinas y averías situado en el cuadro eléctrico que a través de autómatas programables y convertidores de frecuencia comanda manual ó automáticamente los movimientos de la misma.

#### [Dispensador de film superior \(dispositivo opcional\).](#)

El dispensador superior automático de film es un dispositivo opcional que deposita una “lamina” ó “boina” en la parte superior del palet dejando la carga totalmente protegida. Se instala en la zona superior del bastidor del sistema de soldadura.

**CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES**

Producción palets/hora	50-100 unidades (dependiendo del formato)
Dimensiones máximas del palet	1000x1200x2200mm.superior bajo demanda
Max. Altura paletizable	2200mm
Mínima altura paletizable	600mm
Peso max. de la mercancía	3000Kgr. superior bajo demanda
Corriente de conexión	380-220volt. 50Hz. (trifasico C.A.)
Tensión de maniobra	24 VAC
Consumo de aire	28 litros/minuto
Presión de aire	6-8 Bar.
Consumo eléctrico	6,5 a 8,5 Kw/hora.