

Turbo Jet



DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA.

El avanzado diseño de la enfardadora TURBO-JET es óptimo para envolver toda clase de cargas agrupadas ó depositadas sobre palets, especialmente la envoltura de palets con cargas poco estables.

La envoltura automática se efectúa después de haber sido posicionada y centrada la carga agrupada ó palet en posición estática **“palet parado”**, de forma espiral descendente-ascendente mediante el sistema de **“bobina rotante”** y el alimentador con preestiraje ya sincronizado con la velocidad rotacional del film y el bastidor ascendente-descendente del anillo rotante.

El sistema de enfardado con el **“palet parado”** nos permite ir a cadencias más elevadas que en las enfardadoras de plataforma giratoria, al eliminar totalmente la fuerza centrífuga sobre las cargas depositadas sobre el palet.

Una vez finalizado el ciclo de envoltura, el palet es evacuado hacia la zona de almacenaje ó expedición atendiendo las órdenes del autómatas programable situado en el armario eléctrico de comando.

La enfardadora TURBO-JET nos permite la posibilidad de la envoltura con precapa (opcional) a través de un dispensador de film superior situado en el bastidor descendente-ascendente, logrando de este modo una reducción en el tiempo de envoltura y otorgándole un mayor rendimiento.

La Estructura.

La estructura de la enfardadora TURBO-JET debido al rendimiento y prestaciones que desempeña es altamente robusta, segura y estable, dando la máxima fiabilidad en cualquier ciclo de trabajo. Está formada por dos peanas inferiores, creando una base altamente estable, dos columnas robustas que soportan y guían al bastidor dotado con todos los dispositivos de enfardado y una cornisa superior que cierra la estructura en la parte alta y soporta el sistema de pisón prensor de la carga.

[El Bastidor.](#)

El bastidor es la parte de la máquina con desplazamiento ascendente-descendente y lo hace guiado por las columnas a través de unas ruedas de acero templado y rectificado. Es un marco de acero soldado con refuerzos exteriores para evitar vibraciones. La forma exterior es cuadrada y con alojamiento interior octogonal donde se fijan los soportes de las ruedas fabricadas en material elástico de alta resistencia, utilizadas como apoyo, guiado y centrado del anillo rotante, permitiendo un desplazamiento seguro y silencioso a altas revoluciones. También soporta el dispositivo de soldadura, amarre y corte de plástico estirable y opcionalmente el dispensador superior de film.

[El Anillo Rotante.](#)

El anillo rotante es el componente de la máquina que soporta y gira la **“bobina rotante”** en torno al palet.

Está fabricado con material de acero, de minucioso mecanizado en todo su perímetro, pues esta enfardadora debe alcanzar altas revoluciones evitando al máximo posibles vibraciones.

El anillo soporta el bastidor de la bobina de plástico con los dispositivos de preestiraje con su correspondiente estabilizador dinámico de velocidad rotacional que contrarresta la fuerza centrífuga generada por dicho bastidor al girar alrededor del palet.

En la cara interior va dotado con el colector eléctrico que alimenta al bastidor de la bobina de plástico que llamamos **carro portabobinas**.

[El Colector Eléctrico.](#)

El colector eléctrico de vías unipolares para la alimentación del carro portabobinas está construido de material altamente conductor, con ocho vías de alimentación perfectamente alineadas y aisladas del resto de la estructura.

[Compensadores de Carga.](#)

El sistema de elevación y descenso del bastidor va dotado con dos sistemas compensadores de carga, alojados cada uno en la cara exterior de cada columna, debidamente protegidos con puertas de acceso para mantenimiento. Estos compensadores de carga permiten al motor de subida y bajada, realizar las operaciones con el mínimo tiempo y esfuerzo al ir contrarrestada la carga. Es además una medida de seguridad tipo paracaídas.

[El Sistema de Preestiraje.](#)

El sistema de preestiraje aprovecha esta sinergia para conseguir rendimientos desde un 200 a un 300 %, minimizando los costes de consumo de plástico y maximizando el rendimiento del mismo.

[El Sistema de Soldadura.](#)

El sistema de soldadura, amarre y corte de plástico ensamblado en el bastidor ascendente-descendente, nos permite efectuar el inicio y fin del ciclo de enfardado ó envoltura plástica a cualquier altura deseada del palet.

Una de las ventajas comparativas de la máquina TURBO-JET es que la soldadura no toca en ningún momento la mercancía.

[Display digital táctil.](#)

La máquina es comandada a través de un display digital táctil de mando manual de máquinas y averías situado en el cuadro eléctrico que a través de autómatas programables y convertidores de frecuencia comanda manual ó automáticamente los movimientos de la misma.

El dispensador (dispositivo opcional)

El dispensador superior automático de film es un dispositivo opcional que deposita una lámina o boina en la parte superior del palet dejando la carga totalmente protegida. Se instala en la zona superior del bastidor del sistema de soldadura.

MAQUINA ENFARDADORA	TURBO JET 2000	TURBO JET 2002
DIMENSIONES PALETS	600*800mm 1200*800mm 1200*1000mm	1200*800mm 1200*1000mm
MAX. ALTURA PALETIZABLE	2200mm. superior bajo demanda	2200mm. superior bajo demanda
PESO MAX. MERCANCIA	1500Kg. superior bajo demanda	1500Kg. superior bajo demanda
PRODUCCIONES PALETS HORA	100 unidades	120 unidades
VELOCIDAD DE ROTACION DEL ARO	30 R.P.M	50 R.P.M
VELOCIDAD ELEVACION BASTIDOR	14 METROS/MINUTO	30 METROS/MINUTO
CORRIENTE DE CONEXION	400 V+N+T	400 V+N+T
CONSUMO ELECTRICO	12 KW/HORA	15 KW/HORA
CONSUMO DE AIRE	75 L./MINUTO	80 L./MINUTO
PRESION DEL AIRE	6 - 8 BARES	6 - 8 BARES