

## Girospack 727



### DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

#### Filosofía de funcionamiento.

El diseño de la enfardadora semiautomática **GIROSPACK 727** es óptimo para envolver toda clase de cargas agrupadas o depositadas sobre palets de hasta un máximo de 2000 kilogramos. que requieran cadencias de producción poco elevadas.

Mediante un sencillo sistema de botonera de comando insertado en la columna el operario puede preseleccionar el número adecuado de vueltas que requiera la mercancía según las necesidades del formato de la carga a paletizar.

La confluencia de la fuerza rotacional del palet y la fuerza ascendente-descendente del carro portabobinas producen un movimiento espiral fundamental para el enfardado.

#### La estructura.

Esta formada por una “**placa base**” que soporta el peso de la enfardadora con un sistema de rodamiento axial y el sistema de rotación de la mercancía y una “**columna**” que soporta el carro portabobinas y el sistema de botonera de comando.

#### Placa base.

Es el elemento portante de toda la enfardadora, donde va montado el sistema de rotación con su motorreductor, un sistema de ruedas de poliuretano que soportan la plataforma giratoria causante del movimiento rotacional (donde la mercancía queda depositada para el enfardado) y la correa trapecial causante del movimiento rotacional.

### La Columna.

Es un elemento de perfilera estructural de acero cuya finalidad es:

- Soporte y guiado del carro portabobinas en su desplazamiento ascendente – descendente
- Soporte y guiado del pisón neumático estabilizador de cargas.
- Soporte y guiado del sistema de botonera de comando.

### Carro portabobinas.

Es un elemento que mediante un sistema de rodillos transmisores y sistema de frenado de alta sensibilidad permite la envoltura de la mercancía para obtener el máximo rendimiento en estiraje de cualquier tipo de plástico estirable, malla, textil ó estrusionada.

### Pisón neumático y pisón eléctrico.

El pisón neumático se utiliza para la sujeción de cargas inestables ó cuyo contenido necesite sujeción durante la operación de enfardado.

El pisón eléctrico está comandado por un motorreductor y tiene mayor recorrido que el neumático, recomendándose especialmente para cargas con alturas más bajas de las habituales

### Arranque progresivo (opcional) .

Efectúa el arranque suave y sin brusquedad, evitando movimientos de la carga.

### Sistema de preestiraje (opcional)

Efectúa un estiramiento del film mediante un sistema de rodillos fulares multiplicadores de la velocidad variable antes de depositar la carga en el palet, posteriormente el film se encoge adaptándose a la superficie de la misma, con distintos porcentajes de estiramiento (en función de la mercancía) desde un 100 hasta un 300 % inclusive..

### Dispositivos opcionales.

Existen una serie de dispositivos opcionales para ampliar las prestaciones de la GIROSPACK 727:

- Rampa de acceso.
- Marco de empotración.
- Arranque progresivo.
- Fococélula de detección de altura.
- Motor variador del carro portabobinas.
- Sistema de preestiraje de film
- Pisón neumático ó eléctrico para cargas inestables.

**CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES**

Producción palets/hora	40 unidades (superior bajo demanda)
Dimensiones máximas del palet	1200x1200mm. superior bajo demanda
Max. Altura paletizable	2200mm. superior bajo demanda
Peso max. de la mercancía	2000Kgr. superior bajo demanda
Velocidad de rotación de la plataforma	8- 10 R.P.M
Arranque progresivo de la platavorma.	
Altura de plataforma giratoria sobre nivel suelo.	75 mm
Corriente de conexión	380-220volt. 50Hz. neutro + tierra
Consumo eléctrico	De 1 Kw/hora.