

Girospack 747



DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Filosofía de funcionamiento.

El diseño de la enfardadora automática de plataforma giratoria **GIROSPACK 747** es óptimo para envolver toda clase de cargas agrupadas o depositadas sobre palets de hasta un máximo de 3000 kilogramos..

La carga se posiciona automáticamente en la plataforma giratoria para ser enfardada gracias a un transportador de entrada (rodillos ó cadenas) , efectuándose la envoltura automáticamente de forma espiral ascendente – descendente

La plataforma giratoria va provista de una pinza de amarre que sujeta el film estirable con el objeto de acompañar y rotar con el palet al comienzo del enfardado para que la primera capa se afiance.

El sistema de soldadura entra en funcionamiento aproximándose hacia el palet y mediante un sistema de bloques térmicos regulados, consiguiendo unir las últimas espiras ó vueltas de film estirable entre sí de forma hermética.

La pinza se cierra para recoger el film estirable del siguiente ciclo y entra el hilo de corte para cortar el film estirable e iniciar de nuevo el ciclo de entrada.

Se retira el sistema de soldadura con el film estirable del siguiente ciclo ya enhebrado, accionándose el transportador de la enfardadora que conduce la mercancía hacia la pista de salida de la enfardadora.

La estructura.

La estructura de la enfardadora **GIROSPACK 747** está formada por una “**placa base**” que soporta el peso de la enfardadora con un sistema de rodamiento axial y el sistema de rotación de la mercancía , una “**mesa giratoria**” y una “**columna**” ó dos en el caso de la existencia en la misma de un dispensador de film superior con diámetro 1800 mm.

Placa base.

Es el elemento portante de toda la enfardadora, donde va montado el sistema de rotación con su motorreductor, su correa trapecial y un sistema de rodamiento axial que garantiza una mayor robustez y fiabilidad de la plataforma giratoria causante del movimiento rotacional (donde la mercancía queda depositada para el enfardado).

Mesa giratoria.

Es el elemento dinámico de la enfardadora que transporta el palet antes y después del enfardado, posiciona y rota la mercancía durante el proceso del enfardado

La mesa giratoria va dotada de rodillos ó cadenas para el trasiego del palet y aloja la pinza de amarre que sujeta el film estirable.

La mesa giratoria lleva un dispositivo de bloqueo para dejar posicionada la plataforma en posición de inicio de ciclo.

Dentro de la mesa va alojado un motorreductor de transmisión de cadenas ó rodillos.

La Columna.

Es un elemento de perfilera estructural de acero cuya finalidad es:

Soporte y guiado del carro portabobinas en su desplazamiento ascendente – descendente

Soporte y guiado del pisón neumático estabilizador de cargas.

Soporte y guiado del dispensador de film superior

Carro portabobinas.

Es un elemento que mediante un sistema de rodillos transmisores y sistema de frenado de alta sensibilidad permite la envoltura de la mercancía para obtener el máximo rendimiento en estiraje de cualquier tipo de plástico estirable, malla, textil ó estrusionada.

Display Digital Táctil

La máquina es comandada a través de un “**display digital táctil**” de mando manual de máquinas y averías situado en el cuadro eléctrico que a través de autómatas programables y convertidores de frecuencia comanda manual ó automáticamente los movimientos de la misma.

Dispensador de film superior (dispositivo opcional).

El dispensador superior automático de film es un dispositivo opcional que deposita una “ lamina” ó “boina” en la parte superior del palet dejando la carga totalmente protegida.

Cuando la plataforma giratoria tiene un diámetro de 1500 mm. lleva una sola columna.

Cuando la plataforma giratoria tiene un diámetro de 1800 mm. ó superior lleva doble columna para la elevación de este dispositivo..

Sistema de preestiraje (opcional)

Efectúa un estiramiento del film mediante un sistema de rodillos fulares multiplicadores de la velocidad variable antes de depositar la carga en el palet, posteriormente el film se encoge adaptándose a la superficie de la misma, con distintos porcentaje de estiramiento (en función de la mercancía) desde un 100 hasta un 300 % inclusive..

CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES	
Producción palets/hora	40-60 unidades (superior bajo demanda)
Dimensiones máximas del palet	1500x1500mm. superior bajo demanda
Max. Altura paletizable	2200mm. superior bajo demanda
Peso max. de la mercancía	3000Kgr. superior bajo demanda
Velocidad de rotación de la plataforma	0 a 20 R.P.M rampa de acel -decel
Gatillo de posicionamiento y bloqueo de la plataforma Mordazas de soldadura basculantes y resistencia de corte Pinzas automaticas de amarre de plastico basculantes	
Altura de plataforma giratoria sobre nivel suelo.	500 mm
Corriente de conexión	380-220volt. 50Hz. neutro + tierra
Consumo eléctrico	De 6,5 a 8,5 Kw/hora.