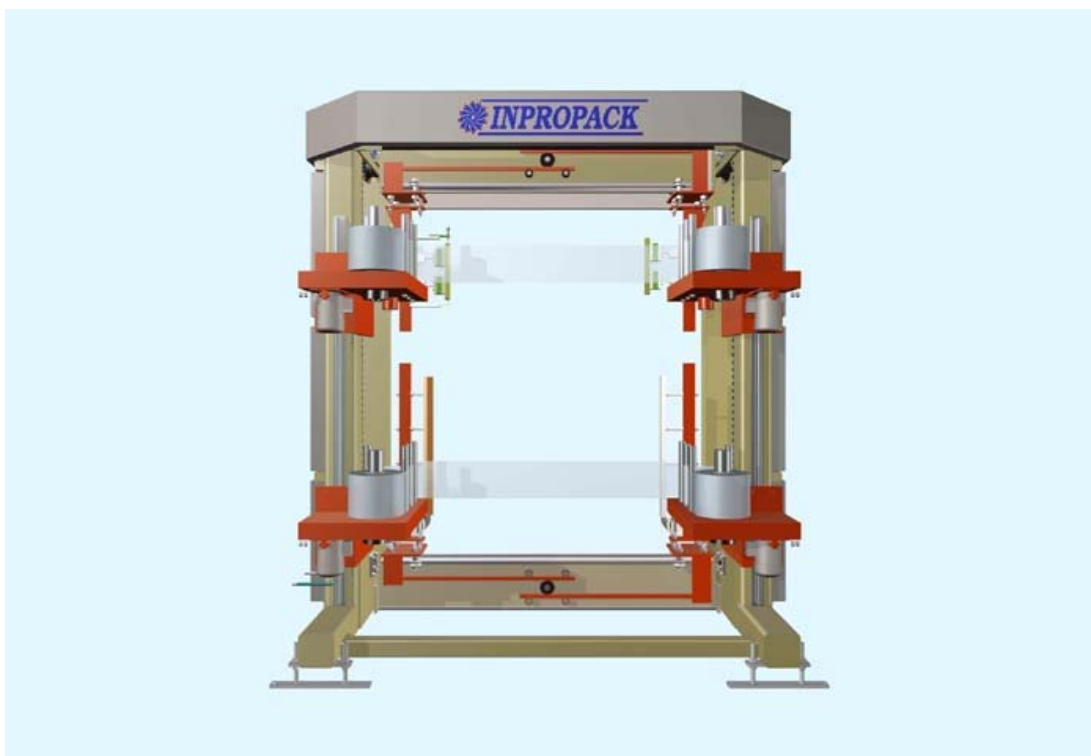


MAQUINA ENFAJADORA “**PACKBANDER**” 2004



Vista espacial de la enfajadora con doble faja.

Lá máquina enfajadora “**PACKBANDER**” está diseñada para aplicar una o dos fajas de plástico estirable a palets de producto cualquiera que sea su naturaleza con distintos objetivos en función de los requerimientos, bien sea para adosar una etiqueta de código de barras para ser leída posteriormente en la cadena logística y de distribución ó bien para que el palet tenga mayor consistencia sin tener que ser enfardado.

El palet ya formado se posiciona automáticamente alineándose el frontal de éste con el centro de la enfajadora permitiendo así que la cinta de enfajado rodee al palet una vez se hace le hace avanzar hacia delante.

Una vez que la faja de plástico estirable ha rodeado a la carga del palet, los cabezales con los rodillos y la soldadura se aproximan uno al otro cerrando ésta mientras generan un tensado controlado, de manera que cuando se juntan pinzan y sueldan en dos zonas las dos bandas de la faja, y mientras mantienen la tensión en la zona del palet, relajan la zona entre las soldaduras para producir el corte y dejarla unida para el siguiente palet.

ESTRUCTURA

La estructura de la “**PACKBANDER**” se compone de un bastidor en forma de 2 dobles T con refuerzos inferiores y superiores que estabilizan el conjunto y sirven de guía a los carros portabobinas y las soldaduras.

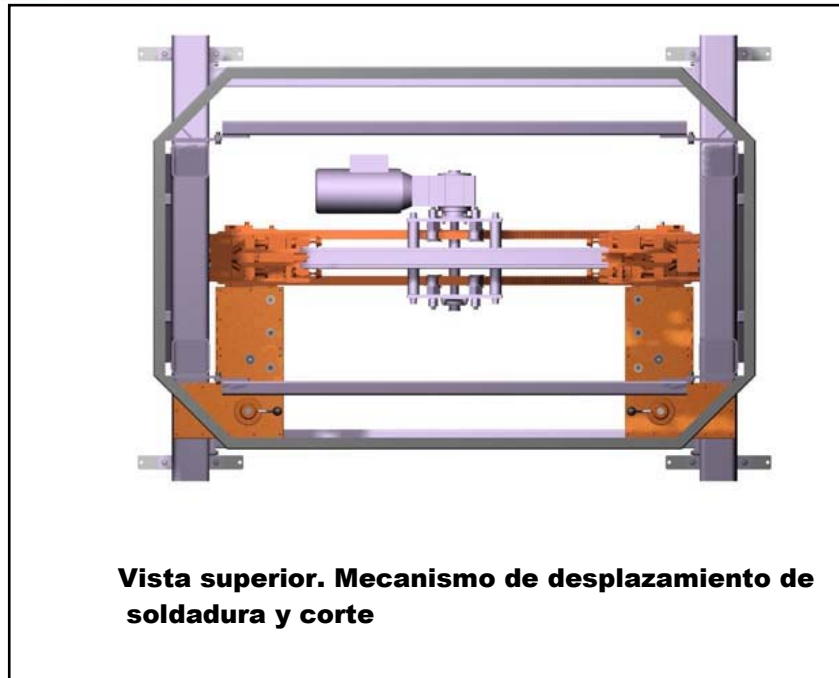


CARROS PORTABOBINAS

Los carros portabobinas son dos en el caso de una sola faja, y cuatro en la máquina de doble faja. El Carro lleva un sistema de rodillos transmisores y un sistema de frenado que regula la tensión del estirado de la faja para permitir una sujeción perfecta además de un máximo rendimiento del film estirable.

LA SOLDADURA Y CORTE

El dispositivo de soldadura está formado por un mecanismo de pinza cuyas medias pinzas se sitúan cada una junto a cada carro portabobinas respectivamente, de manera que cuando la faja de plástico estirable ha abarcado el palet completo, se juntan las dos medias pinzas y sueldan mediante presión y temperatura.



Esta soldadura es doble por cada faja aplicada, una mantiene la presión de la banda estirable mientras la otra asegura la unión para el próximo enfajado.

El corte se produce por hilo caliente entre ambas soldaduras, una vez aseguradas éstas.



Características generales de la “PACKBANDER-2004”

Dimensiones de Palets (mm):

- 600 x 600
- 1200 x 1000
- 1400 x 1200
- 1800 x 1600

Máxima altura enfajable sobre transportadores:

- 2200 mm

Peso máximo de palet sobre transportador IPP:

- 1500 mm

Producción de Palets/hora:

- 90 (dependiendo de la carga)